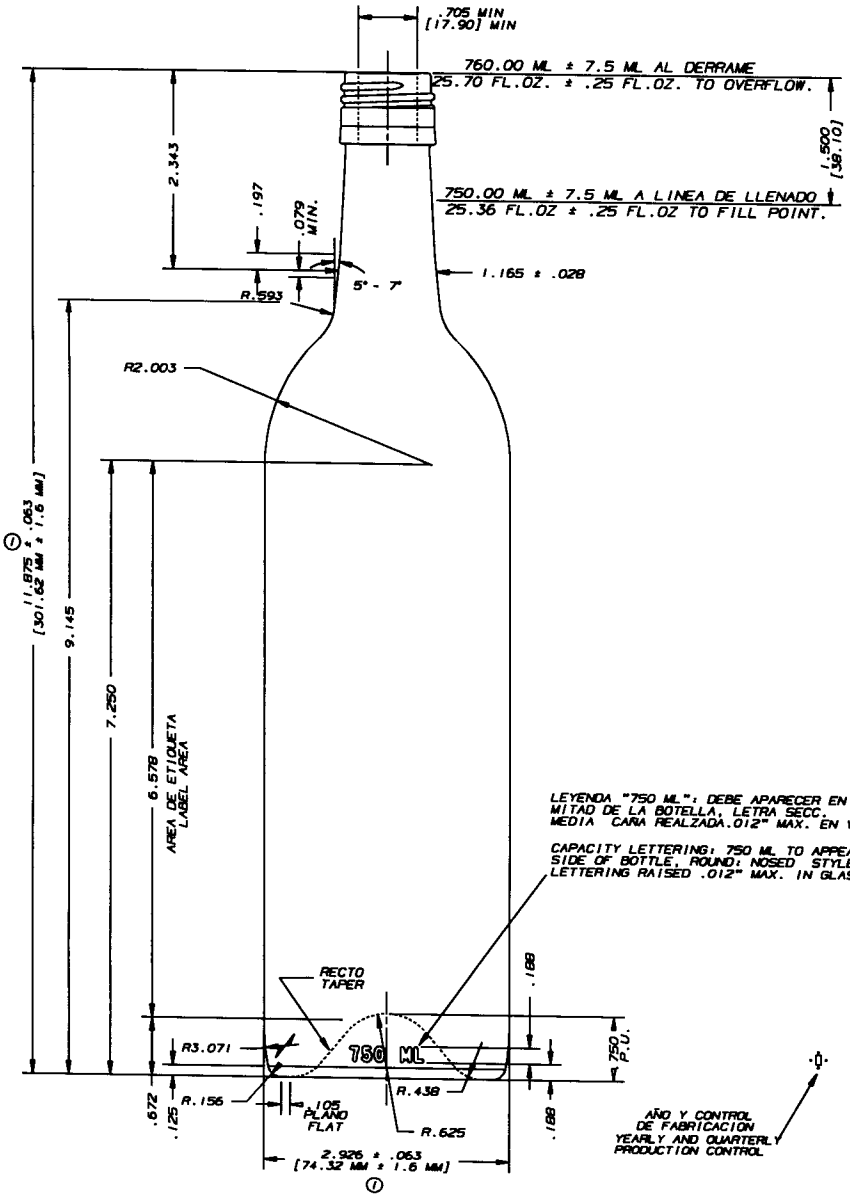
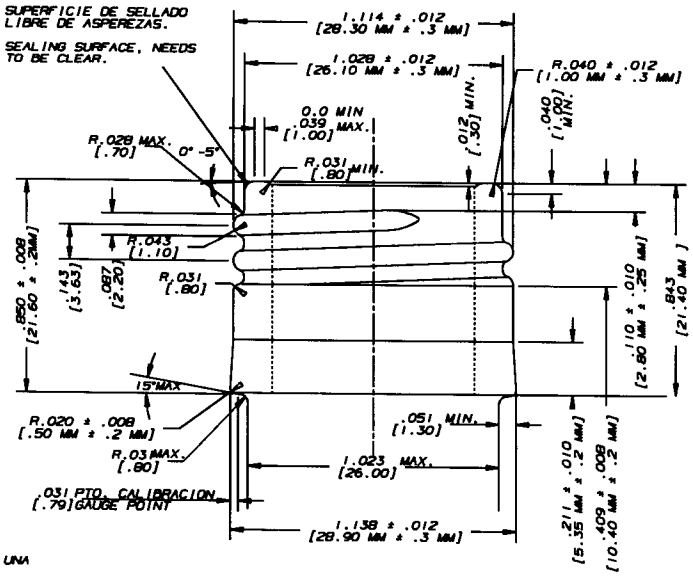
COPIA CONTROLADA No. _____
FECHA DE EMISION: _____

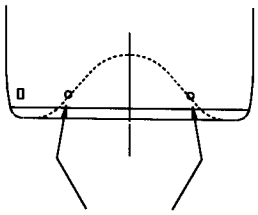




7 HILOS POR PULGADA
ANGULO DE LA HELICE 2° 26'
PASO .143
DIAMETRO DE CORTADORA .500
7 THREADS PER INCH
HELIX ANGLE 2° 26'
PITCH .143
CUTTER DIAMETER .500

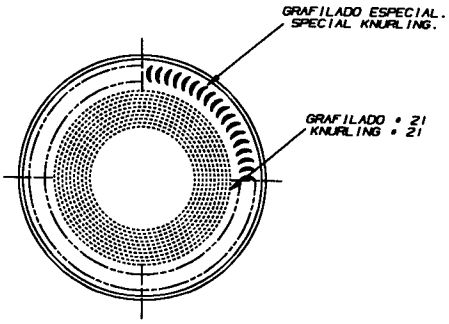
DETALLE DE LA CORONA
ESCALA 3:1

FINISH DETAIL
SCALE 3 TO 1



AÑO Y CONTROL
DE FABRICACION
YEARLY AND QUARTERLY
PRODUCTION CONTROL

PUNTOS DE IDENTIFICACION
DE CAVIDAD.
AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION
CODE AREA.



VIP STOCK
750 ML WRT FRENCH SCREW ON

NOTAS:

LA CAPACIDAD DEL ENVASE DEBERA DE VERIFICARSE CON AGUA A 20° C.

LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION.

LAS DIMENSIONES INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION

LOS CODIGOS DE IDENTIFICACION DE CAVIDADES SON OPCIONALES Y SU APLICACION DEPENDERA DE LA PLANTA QUE FABRIQUE EL ENVASE

NOTES:

THE CAPACITY OF THE CONTAINER MUST BE CHECKED WITH WATER AT 20° C

THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE.

ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY.

THE AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION CODE AREA DOTS ARE OPTIONAL AND THEIR PLACEMENT ON THE CONTAINER IS SUBJECT TO THE DISCRETION AT THE MANUFACTURING PLANT

	3				
MATRIZ	2				
MODELO 3D	1	SE AJUSTO ALTURA COMPENSANDO CON DIAMETRO.	E.KARCHMER	27/DEC/04	A.HERNANDEZ

PROYECTO Nº: / PROJECT Nº:	L0410078-01	ESCALA: / SCALE: 1:1	MOLDURA: / MOLD: 9369025
NOMBRE: / NAME:	750 ML WRT FRENCH SCREW ON	COTAS: / DIMENSIONES:	
REFERENCIA: / REFERENCE: 008071 / 03-06-123-00	PROCESO: / PROCESS: S-G-F	CENTRO DE GRAVEDAD / CENTER OF GRAVITY: VACIO / EMPTY	4/4 12/78 LLENO / FULL 5083 / 28800
DISEÑADOR: / DESIGNER:	EKARCHER	FECHA: / DATE: 20/DEC/04	ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS
NORMATIVIDAD:	NE-166	G.D. 2	CARGA VERTICAL: / VERTICAL LOAD: 750 lbs.
NORM:			CHOQUE TERMICO: / THERMAL SHOCK: 42 °C
LINEA: / LINE OF WARE:	WRGS / WRES	RET ☐ NR ☒	IMPACT. RESIST.: 25 Pulg/lb
CORONA Nº: / FINISH Nº:	No.018.6P1 / No.018.GP1	ESPECIAL	PRESION: / PRESSURE: NA V.G.: / G.V.:
PESO: / WGT.:	600 grs. / 165 gr.	150 / 85	TRATAMIENTO SUPERFICIAL: / SURFACE TREAT.: HERRO / DURIDE
CAP.BASE CON.: / BASE OF NECK CAP.:	2800 gr. / 2035 gr.	73 / 25	

NOTA: SI DURANTE EL PROCESO DE INSPECCION NO PASTEURIZADO AL ENVASE VACIO O NO LLENO, SIGUEN EXPERIMENTANDO FALLAS DE CALIDAD, SE LA ANULARA. / IF DURING THE PROCESS OF INSPECTION NOT PASTEURIZED AT THE EMPTY OR NOT FILLED CONTAINER, STILL PROCEED TO DESTROY THE MOLDS.

DISEÑO: / DESIGN: A.HERNANDEZ
FORMADO: / FORMING: A.ARROYO
CALIDAD: / QUALITY: SGONZALEZ
DECORADO: / DECO/LABEL: NA

NA=NO APLICA
NA=NOT APPLICABLE