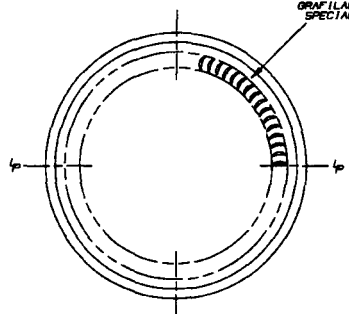
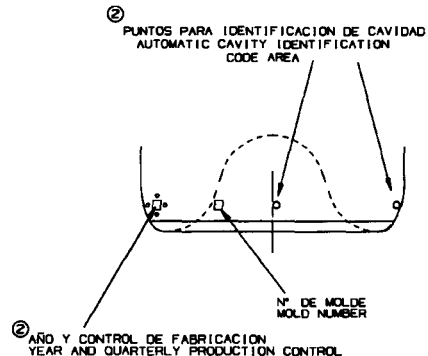
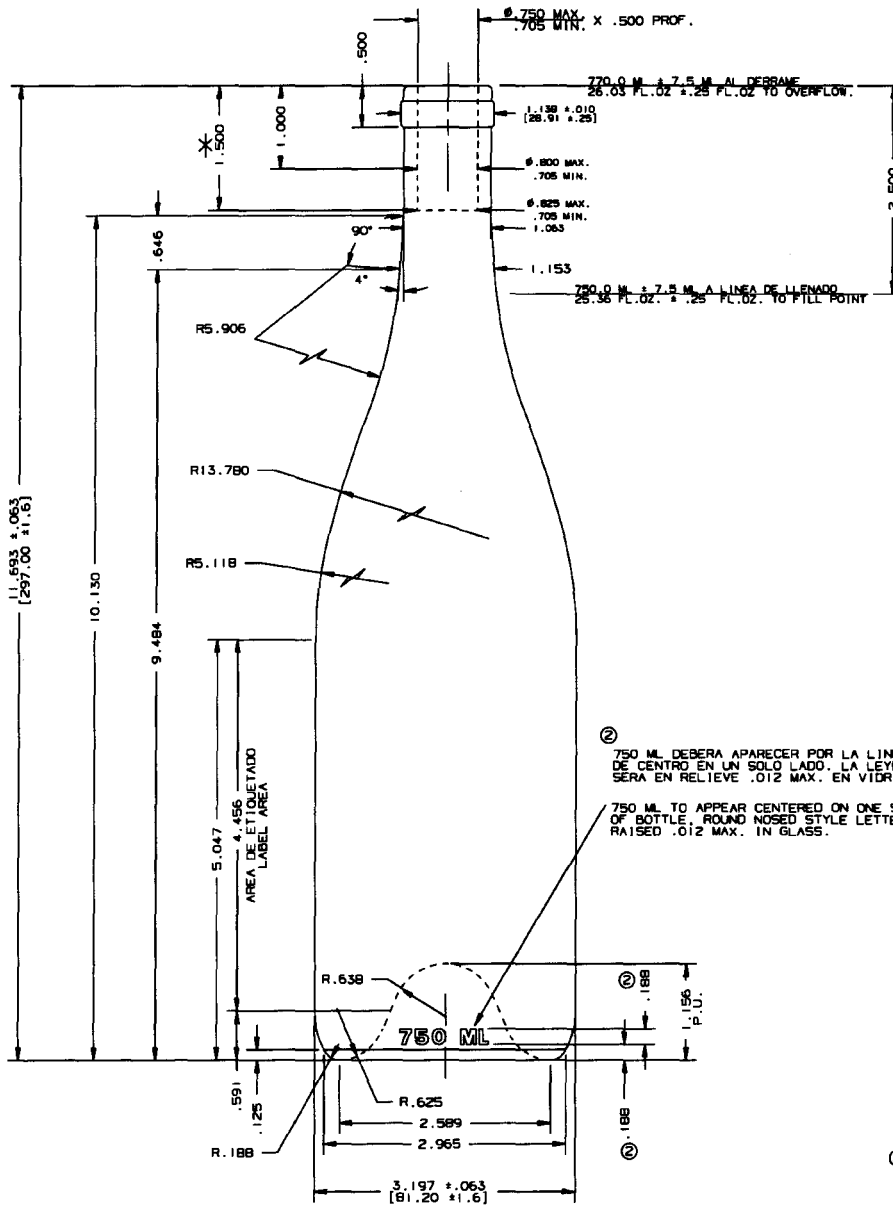


② *
NOTA ESPECIAL
 PARA ASESORAR LA DISEÑO CORRECTA
 DE CAVIDAD DE IDENTIFICACION AUTOMATICA
 DE EL PUNTO MAS ESTRECHO ARRIBA.
SPECIAL NOTE
 TO ENSURE A CORRECT POSITION OF THE
 CENTERING POINT OF THIS PRINT TO BE
 THE SMALLEST OPENING ABOVE.



VIP STOCK
 750 ML. W-AU BURGUNDY CORK P/U

NOTES:
 THE CAPACITY OF THE CONTAINER MUST BE CHECKED WITH WATER AT 20° C.
 THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE.
 ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY.

NOTAS:
 LA CAPACIDAD DEL ENVASE DEBERA DE VERIFICARSE CON AGUA A 20° C.
 LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION.
 LAS MEDIDAS INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION.

PROYECTO N°: L0010037-02	ESCALA: 1:1	MOLDURA: 9362158
REFERENCIA: DWG 99-A-1980	PROCESO: S-S-F	LLENO: 3.95
REFERENCIA: DWG 99-A-1980	PROCESO: B-B-F	PULL: 105.89
DISEÑADOR: E. KARCHNER	FECHA: 5/17/00	VERIFICACIONES
DISEÑADOR: E. KARCHNER	FECHA: 5/17/00	VERIFICACIONES
RESISTIVIDAD: NE-166	G.D. 1	VERIFICACIONES
LINEA: VINDOS	RET. NR X	VERIFICACIONES
FORMA N°: SOA-3115	No. DIB. G.P. ESPECIAL	VERIFICACIONES
FINISH N°: 19.10	No. DIB. G.P. ESPECIAL	VERIFICACIONES
WGT: 48.00	27.0	VERIFICACIONES
CAP. BASE COR: 750.00	7.5	VERIFICACIONES
BASE OF NECK CAP: 25.923	25	VERIFICACIONES
NOTE: IF SCANTY 3 AND CONSTRUCTION BY RESISTOR AND/OR SUPERFICIAL TREAT.	NOTE: IF SCANTY 3 AND CONSTRUCTION BY RESISTOR AND/OR SUPERFICIAL TREAT.	VERIFICACIONES
NOTE: IF SCANTY 3 AND CONSTRUCTION BY RESISTOR AND/OR SUPERFICIAL TREAT.	NOTE: IF SCANTY 3 AND CONSTRUCTION BY RESISTOR AND/OR SUPERFICIAL TREAT.	VERIFICACIONES

MATRIZ:	2	PROYECTO DE ESTANDEZACION DE VIDEOS:	S. PITT	1/23/05	A. HOEZ
kd00110037	1	SE CAMBIO EL NOMBRE DE PROYECTO	E. KARCHNER	5/22/00	A. HERNANDEZ