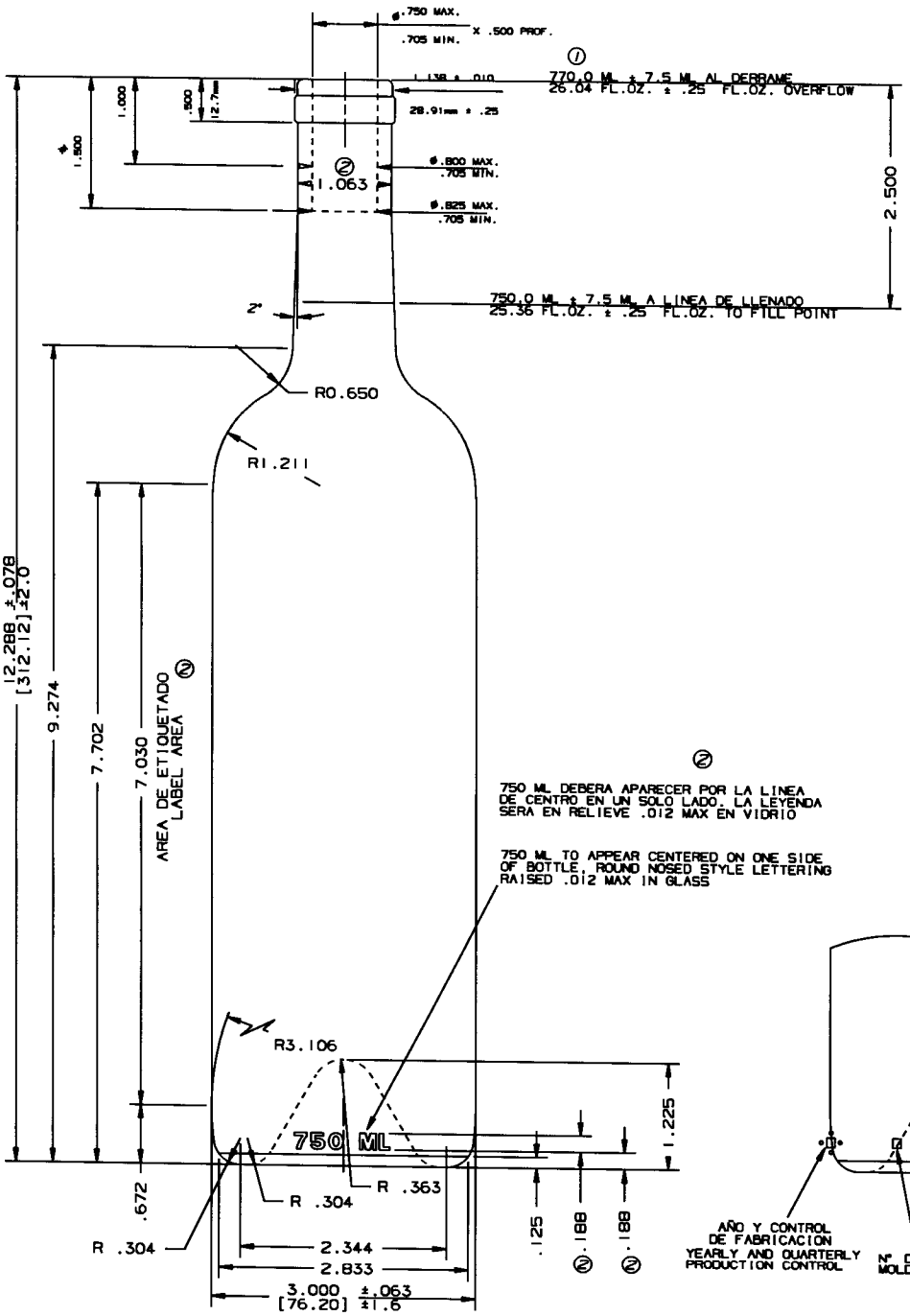

NOTA ESPECIAL

PARA ASEGURAR LA POSICION CORRECTA DEL CORCHO ES DESEABLE CONTROLAR LA APERTURA DEBAJO DE ESTE PUNTO DE MANERA QUE SEA IGUAL O MAYOR QUE EL PUNTO MAS ESTRECHO ARRIBA

SPECIAL NOTE

TO ENSURE A CORRECT POSITION OF THE CORK IT IS DESIRABLE TO CONTROL THE OPENING BELOW THIS POINT TO BE EQUAL OR SLIGHTLY GREATER THAN THE SMALLEST OPENING ABOVE

VIP STOCK
750 ML HIGH SHOULDER PUSH UP

NOTAS:

LA CAPACIDAD DEL ENVASE DEBERA DE VERIFICARSE CON AGUA A 20° C.

LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION.

LAS DIMENSIONES INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION

LOS CODIGOS DE IDENTIFICACION DE CAVIDADES SON OPCIONALES Y SU APLICACION DEPENDERA DE LA PLANTA QUE FABRIQUE EL ENVASE

NOTES:

THE CAPACITY OF THE CONTAINER MUST BE CHECKED WITH WATER AT 20° C

THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE.

ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY.

THE AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION CODE AREA DOTS ARE OPTIONAL AND THEIR PLACEMENT ON THE CONTAINER IS SUBJECT TO THE DISCRETION AT THE MANUFACTURING PLANT

MATRIZ:	3				
	2	SE HOMOLOGO Y ESTANDARIZO VERSION PRINT WAS UPDATED	PRISCILA D	23/SEP/03	A.HDZ.
	1	SE MODIFICO PESO Y CAP. AL DERR.	E.KARCHMER	5/6/00	A.HERNANDEZ

PROYECTO Nº: PROJECT Nº:	L0010027-02	ESCALA: SCALE: 1:1	MOLDURA: MOLD: 9362156
NOMBRE: NAME:	750 ML HIGH SHOULDER PUSH UP	COTAS: DIMENSIONS: pulg. [mm]	
REFERENCIA: REFERENCE:	MUESTRA FISICA / PROCESO: PROCESS: SS-F	CENTRO DE GRAVEDAD VACIO / CENTER OF GRAVITY EMPTY	3.41 LLENO 2.94 kg / 86.63 FULL 74.7
DISEÑADOR: DESIGNER:	E.SOTO / FECHA: DATE: 30/MAR/2000	ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS	VERIFICACIONES / VERIFICATIONS
NORMATIVIDAD: NORM:	NE-166 / G.D. 2	CARGA VERTICAL: VERTICAL LOAD: 750 lbs.	DISEÑO: DESIGN: A.HDZ.
LINEA: LINE OF WARE:	VINERA WINE / RET [ ] NR [X]	CHOQUE TERMICO: THERMAL SHOCK: 42 °C	FORMADO: FORMING: J.MAGALLAN
CORONA Nº: FINISH Nº:	30A-3115 / Nº.DIB.GPI: 31152 / Nº.DWG.GPI:	RES. IMPACTO: IMPACT. RESIST. 25 Pulg/s	CALIDAD: QUALITY: F.CARRILLO
PESO: WGT.:	600 gm. : 25 / 21.15 oz. : 0.88	PRESION: PRESSURE: NA V.G. / V.V.	
CAP.BASE CON.: BASE OF NECK CAP.:	287 ml. : 7.5 / 25.94 oz. : 0.25	TRAT. SUPERFICIAL: SURFACE TREAT.: ESTAÑO / DURACOTE	DECORADO: DECO/LABEL: NA

NOTA: SI DURANTE EL PROCESO DE FABRICACION NO RECIBIMOS PRUEBAS CONFORMATIVAS AL ENVASE
NOTE: IF DURING THE MANUFACTURING PROCESS WE DO NOT RECEIVE THE CONFORMATIVE TESTS OF THE CONTAINER DESIGN, WILL PROCEED TO DESTROY THE MOLDS.

NA=NO APLICA
NA=NOT APPLICABLE