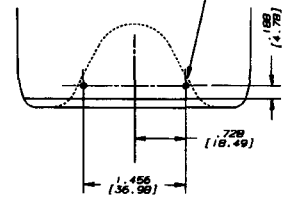


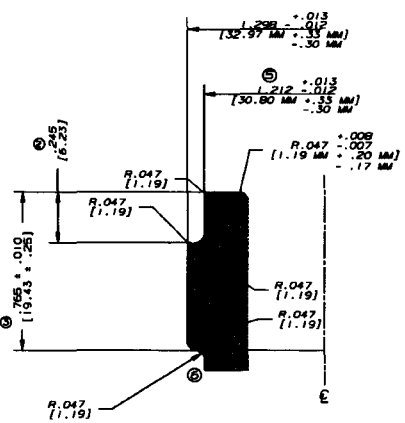
* NOTAS/NOTES:
 (A) LA DIFERENCIA ENTRE DIAMETRO "T" Y C NO DEBERA SER MAYOR QUE .110".
 DIFFERENCE BETWEEN "T" DIAMETER AND NECK DIAMETER NOT TO EXCEED .110".

LA LEYENDA "750 ML." DEBERA APARECER DE UN SOLO LADO. SECCION DE MEDIA CANA REALIZADA .015" MAX. EN VIDRIO.
 "750 ML." LETTERING TO APPEAR ON ONE SIDE ONLY. ROUND NEZED RAISED .015" MAX. IN GLASS.

PUNTOS PARA IDENTIFICACION DE CAVIDAD (VER TABLA CID-111) 05-217 Y 05-220
 AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION CODE AREA



DETALLE DE CORONA
 FINISH DETAIL
 ESCALA 3:1
 SCALE 3 TO 1



NOTAS:

LA CAPACIDAD DEL ENVASE DEBERA DE VERIFICARSE CON AGUA A 20° C. O SU EQUIVALENTE.

LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION.

LAS MEDIDAS INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION.

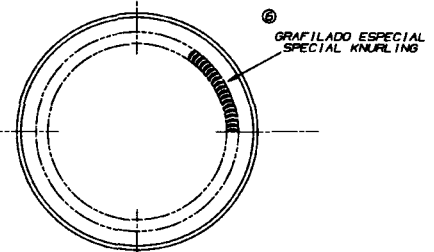
NOTES:

THE CAPACITY OF THE CONTAINER MUST BE CHECKED WITH WATER AT 20° C. OR THE EQUIVALENT.

THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE.

ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY.

AÑO DE FABRICACION
 YEAR DATE
 CONTROL TRIMESTRAL DE FABRICACION
 QUARTERLY FABRICATION CONTROL
 N° DE MOLDE
 MOLD NUMBER



MATRIZ:
 kd9910031-7

7	CHARGE A CERRACION DE	S. PVT	8/10/92	A. HEY
8	REVISION DE	E. SANDOZ	3/1/93	E. GONZ
9	REVISION DE	E. SANDOZ	1/1/93	E. GONZ
5	REVISION DE	E. SANDOZ	1/1/93	A. HERNANDEZ
4	REVISION DE	E. SANDOZ	1/1/93	A. HERNANDEZ
3	REVISION DE	J. PARRAS	8/10/92	A. HERNANDEZ
2	REVISION DE	E. SANDOZ	8/10/92	A. HERNANDEZ
1	REVISION DE	E. SANDOZ	8/10/92	A. HERNANDEZ

NO. DE	FECHA	REVISION	REVISOR	REVISADO
1	8/13/92	1	F. KARCHNER	F. MARTINEZ
2	8/13/92	2	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
3	8/13/92	3	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
4	8/13/92	4	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
5	8/13/92	5	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
6	8/13/92	6	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
7	8/13/92	7	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
8	8/13/92	8	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
9	8/13/92	9	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ
10	8/13/92	10	A. HERNANDEZ	F. MARTINEZ

ESCALA:	1:1	NOTAS:	N.M. 9362145
1	1:1	1	1
2	1:1	2	2
3	1:1	3	3
4	1:1	4	4
5	1:1	5	5
6	1:1	6	6
7	1:1	7	7
8	1:1	8	8
9	1:1	9	9
10	1:1	10	10